

中国民用航空局



CIVIL AVIATION

ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》（CCAR-39）颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施，如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2022-MA6B-01

修正案号：39-10833

一. 标题：机身—驾驶员地板—螺栓更换

二. 适用范围：

中航西飞民用飞机有限责任公司（简称“航空工业西飞民机”）生产的所有系列号的MA600飞机。

三. 参考文件：

航空工业西飞民机服务通告MA600-53-SB222原版，2021年12月8日发布，及后续经批准的修订版。

四. 原因、措施和规定

MA60飞机运营过程中，有用户反映驾驶舱有轻微的啸叫声，经航后检查，发现驾驶员地板产生裂纹，同时发现用于连接前起落架上位锁支架、驾驶员地板及地板型材的2个螺栓断裂。由于MA600飞机与MA60飞机受影响区域结构一致，如果此种情况未及时发现并处理，可能会严重影响MA600飞机的结构完整性和飞行安全。

针对上述情况，航空工业西飞民机发布重要类服务通告MA600-53-SB222原版，要求对MA600飞机受影响区域进行检查，以及更换螺栓。

基于上述原因，特颁布本指令。

除非已经完成本指令参考文件中所列的SB以及SB的修订版，否则强制执行下列措施：

(1) 自飞机首飞起，累计的飞行起落未超过9600飞行循环(FC)，则在9600FC定检时对连接前起落架上位锁支架、驾驶员地板及地板型材的2个螺栓（沿航向后面2个）进行更换，更换按航空工业西飞民机服务通告MA600-53-SB222原版的要求实施。实施过程中，对驾驶员地板更换螺栓区域进行详细检查(DET)，如发现裂纹，则下一次飞行前，联系航空工业西飞民机获取并

完成经批准的修理方案。

(2)自飞机首飞起，累计的飞行起落超过9600FC，则在航空工业西飞民机服务通告MA600-53-SB222原版发布之日起的下一A检时，对连接前起落架上锁支架、驾驶员地板及地板型材的2个螺栓（沿航向后面2个）进行更换, 更换按航空工业西飞民机服务通告MA600-53-SB222原版的要求实施。实施过程中, 对驾驶员地板更换螺栓区域进行详细检查(DET), 如发现裂纹, 则下一次飞行前，联系航空工业西飞民机获取并完成经批准的修理方案。

完成本指令可以采取保证安全的等效替代方法或调整完成时间，但必须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期：2022-01-10

六. 颁发日期：2022-01-07

七. 联系人：齐斌(西北局管理员)
02988791077